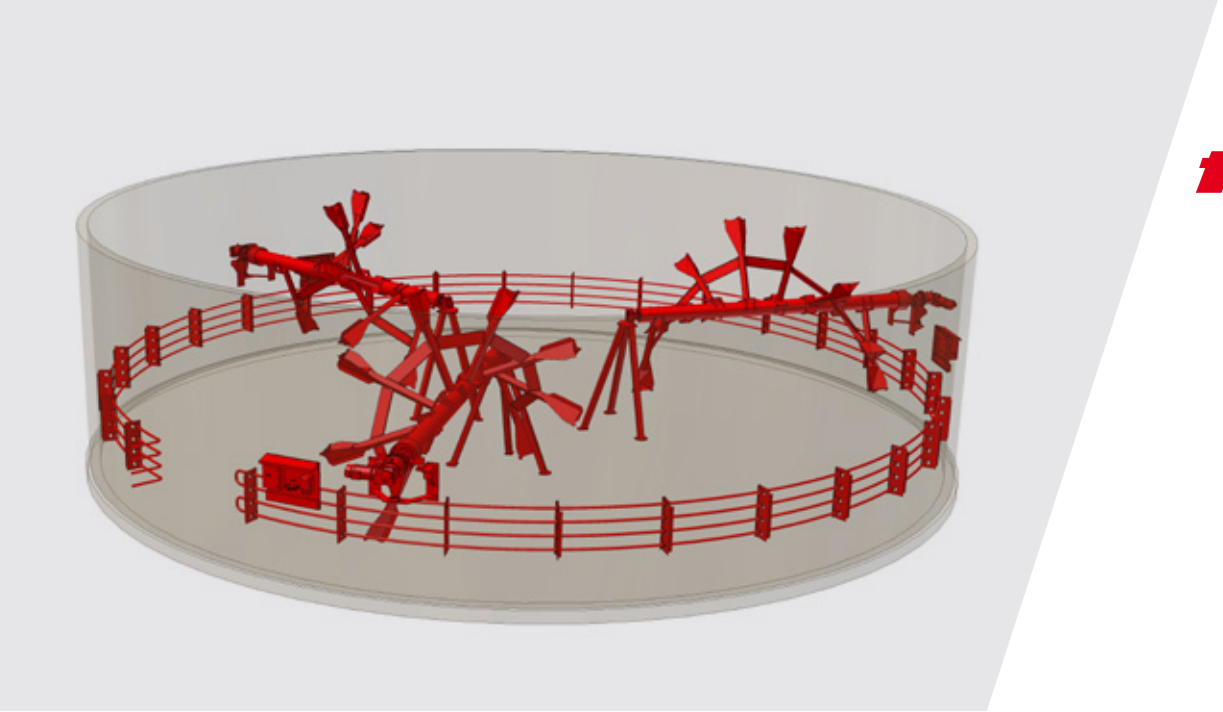
TNV THÖNI NASSVERGÄRUNG

TNV PADDELRÜHRWERK

AUFRÜHRENDE TECHNIK VON THÖNI

- Höhere Biogaserträge
- Hohe Rührleistung bei trockenem Material
- Niedriger Energiebedarf



TNV THÖNI PADDELRÜHRWERK

Wer sich täglich mit dem Kreislauf der Natur befasst, lernt von ihr! Deshalb entwickelt Thöni ausgeklügelte Systeme für Biogasanlagen – kraftvoll und nachhaltig.

In TNV Thöni Nassvergärungsanlagen Semi Dry wird erneuerbare Energie aus Speiseabfällen, verpackten Nahrungsmitteln und biogenen Abfällen (z.B. aus landwirtschaftlicher Produktion) gewonnen. In diesem Prozess erfüllt das TNV Thöni Paddelrührwerk eine elementare Funktion: es schafft optimale Bedingungen für die Arbeit der Mikroorganismen.

Jedoch, Rühren und Mischen allein wäre zu wenig.

Das TNV Thöni Paddelrührwerk zeichnet sich durch eine ausgefeilte Rührwerksgeometrie aus. Die bewährte Konstruktion und die robuste Bauweise schaffen die Voraussetzung dafür, ein großes Rührvolumen zu bewegen – so effizient, dass das Substrat optimal durchmischt wird und Schwimm- und Sinkschichten ausbleiben.

Die Paddel rühren Inputstoffe mit hoher Trockensubstanz problemlos und sparen zudem – im Vergleich zu Propellerrührwerken – signifikant an Eigenstrombedarf ein. Diese effiziente Rührleistung hält Inputmengen niedrig und liefert zugleich eine hohe Gasausbeute.

Das TNV Thöni Paddelrührwerk dreht sich mit 2-6 U/min sehr langsam – eine automatische Zentralschmiereinheit und ein Frequenzumformer sorgen für eine hohe Verfügbarkeit und einen variablen Betrieb der Anlage.

TECHNIK
Spezielle Rührwerksgeometrie für optimale Durchmischung
Robuste und langlebige Bauweise
Wartungsfreie Komponenten im Fermenter
Für Behälter von 18-36 m Durchmesser und 6-8 m Höhe
Betriebsbereiter Lieferumfang inkl. Steuerung - **Alles aus einer Hand**

WIRKUNG
Maximale Ausnutzung des Faulraumvolumens durch hohe TS-Gehalte im Fermenter
Optimale **Volldurchmischung** des Substrates
Beugt Sedimentierung vor
Keine Schwimmschichtbildung

WIRTSCHAFTLICHKEIT
Einsatz von Inputmaterial mit hohem Trockensubstanzgehalt
Optimaler Betrieb und hohe Verfügbarkeit der Anlage
Höherer Biogasertrag/Gasausbeute **Substrateinsparung** (Reduzierung des Substratbedarfs bis zu 10 %)
Minimaler Eigenstrombedarf durch niedrige Drehzahl der Rührwerke
Geringe Wartungskosten

Vorbehaltlich technischer Änderungen © Copyright Thöni Industriebetriebe GmbH 2023