



PRODUKT PORTFOLIO

THÖNI SUSTAINABLE SOLUTIONS

ENVIRONMENTAL ENGINEERING

Thöni entwickelt seit 1991 Anlagen für die Verwertung organischer Reststoffe. Von der Planung über den Bau bis zum Service entstehen individuell abgestimmte Lösungen für unsere Kunden.

ABFALL REIN - ENERGIE RAUS

- TTV Thöni Trockenvergärung
- TGV Thöni Gärrestverwertung
- TNV Thöni Nassvergärung - Semi Dry



KONTAKT

www.thoeni.com

thöni

Technische- und Leistungsangaben sind Richtwerte und können projektbedingt abweichen.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten. © Thöni Sustainable Solutions GmbH 2026.

TTV

THÖNI TROCKENVERGÄRUNG (cHSAD)

DEN KREISLAUF SCHLIESSEN

Die TTV Thöni Trockenvergärung ist ein Verfahren, bei dem organische Abfälle zur Erzeugung von Biogas vergoren werden. Das entstehende Biogas kann zur Weiterverarbeitung und zur Erzeugung erneuerbarer Energie genutzt werden.

- Hohe Robustheit und Toleranz gegenüber Störstoffen
- Leistungsstarke Rührtechnik
- Durchsatz bis zu 60.000 t/a pro Fermenter
- Prozessstabilität bei hohem Gasertrag
- Modular erweiterbares Anlagenkonzept
- Fermentergrößen von 1.050 m³ – 3.850 m³



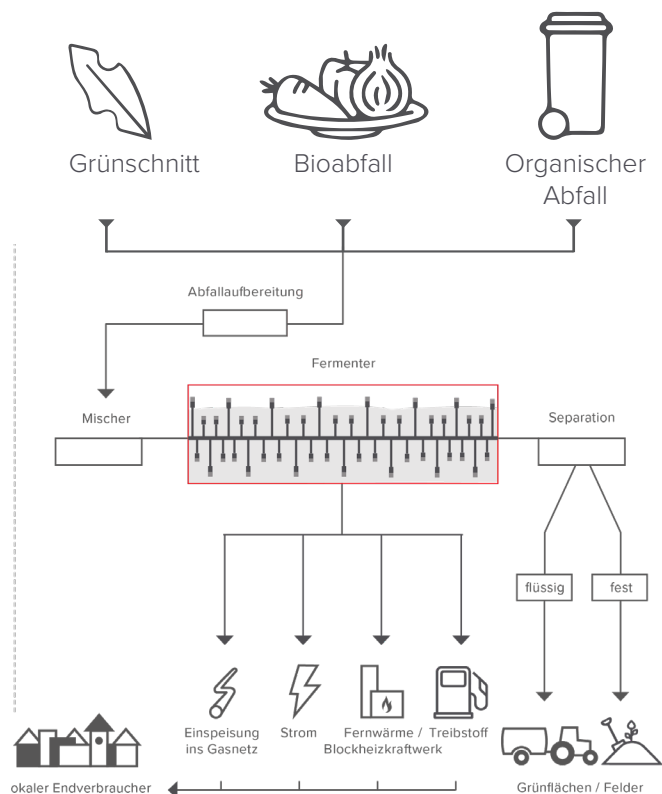
TTV FOLDER



TTV OX FOLDER

www.thoeni.com

INPUT MATERIAL



thöni

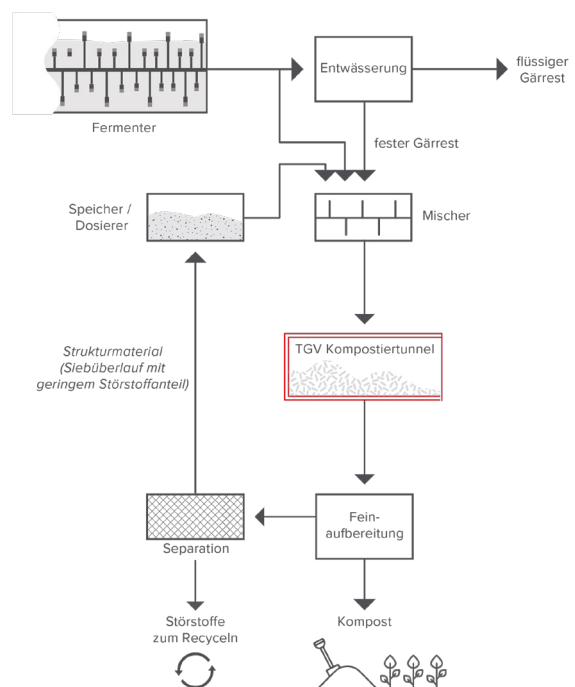
TGV

THÖNI GÄRRESTVERWERTUNG

VOM GÄRREST ZUM GÄRPRODUKT

Die TGV Thöni Gärrestverwertung ist ein aerobes Verfahren zur Herstellung von hochwertigem Kompost aus Gärresten, organischen festen Abfällen oder einer Kombination aus beidem. Sie unterstützt die zirkuläre Ressourcennutzung und eine effiziente Materialrückgewinnung.

- Gärrestaufbereitung zur Kompostierung – Siebung & Gewichtsreduktion
- Automatische Tunnelbefüllung
- Abluftsammlung und -behandlung
- Integriertes Ammonium-Rückgewinnungssystem
- Optionale Hygienisierung je nach gesetzlichen Anforderungen
- Integrierte Dokumentations- und Datenablage
- Individuell erweiterbare Software Module



TGV FOLDER



TNV

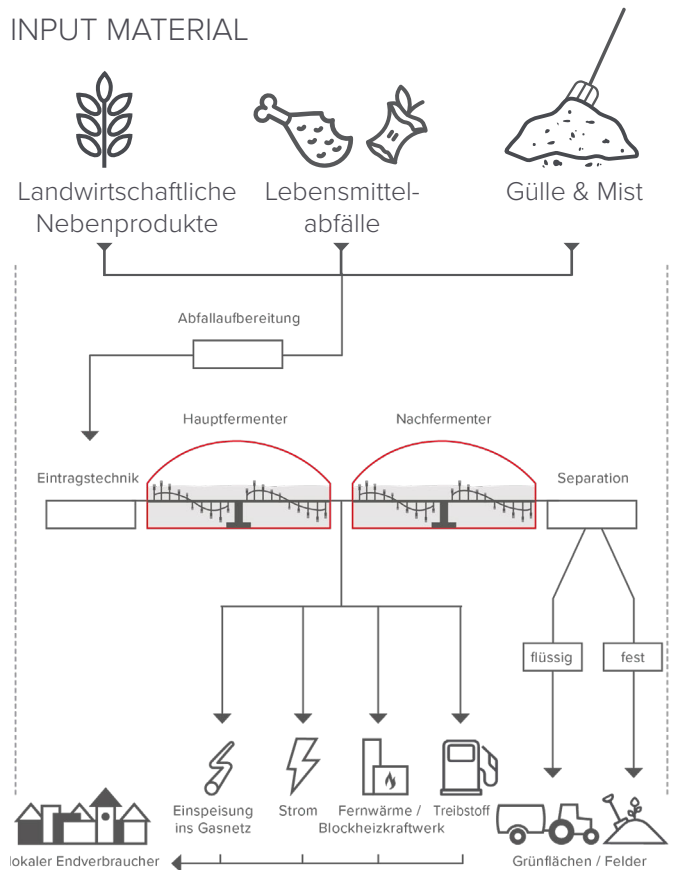
THÖNI NASSVERGÄRUNG SEMI-DRY (CSTR)

ENERGIE AUS ABFALL

Das TNV-System ist ein stetig durchmischter Fermenter (CSTR), der speziell für Substrate mit hohem Trockensubstanzgehalt ausgelegt ist. Das Herzstück des Systems ist der TNV Thöni Fermenter, der kontinuierlich sowohl flüssige als auch feste Einsatzstoffe aufnehmen kann.

- Ausgelegt für Inputmaterialien mit hohem Trockensubstanzgehalt
- Flexible Eintragstechnik für eine Vielzahl von Substraten
- Homogene Durchmischung für stabile Prozessbedingungen
- Hoher Abbaugrad der Substrate
- Optimierte Energieproduktion
- Reduzierter Wartungsaufwand

INPUT MATERIAL



TNV FOLDER